

Опыт производства домов по каркасно- панельной технологии

Дианков Леонид Алексеевич

Руководитель проектного отдела ООО «ЛИННА»



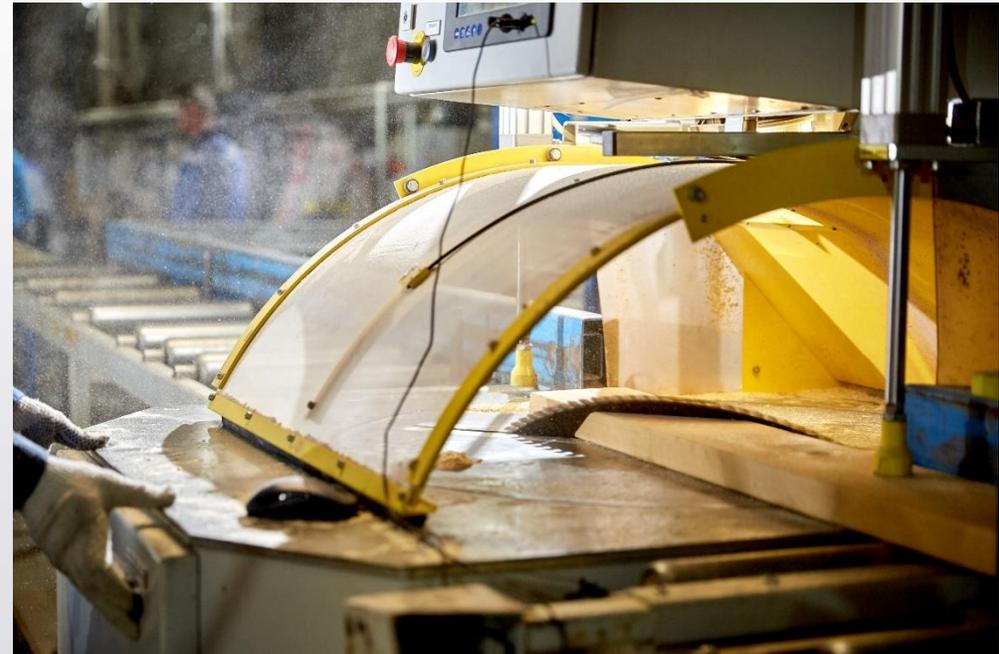
Этапы производства



- Анализ рабочей документации
- Производство деталей
- Сборка панелей
- Доставка
- Монтаж



Изготовление деталей

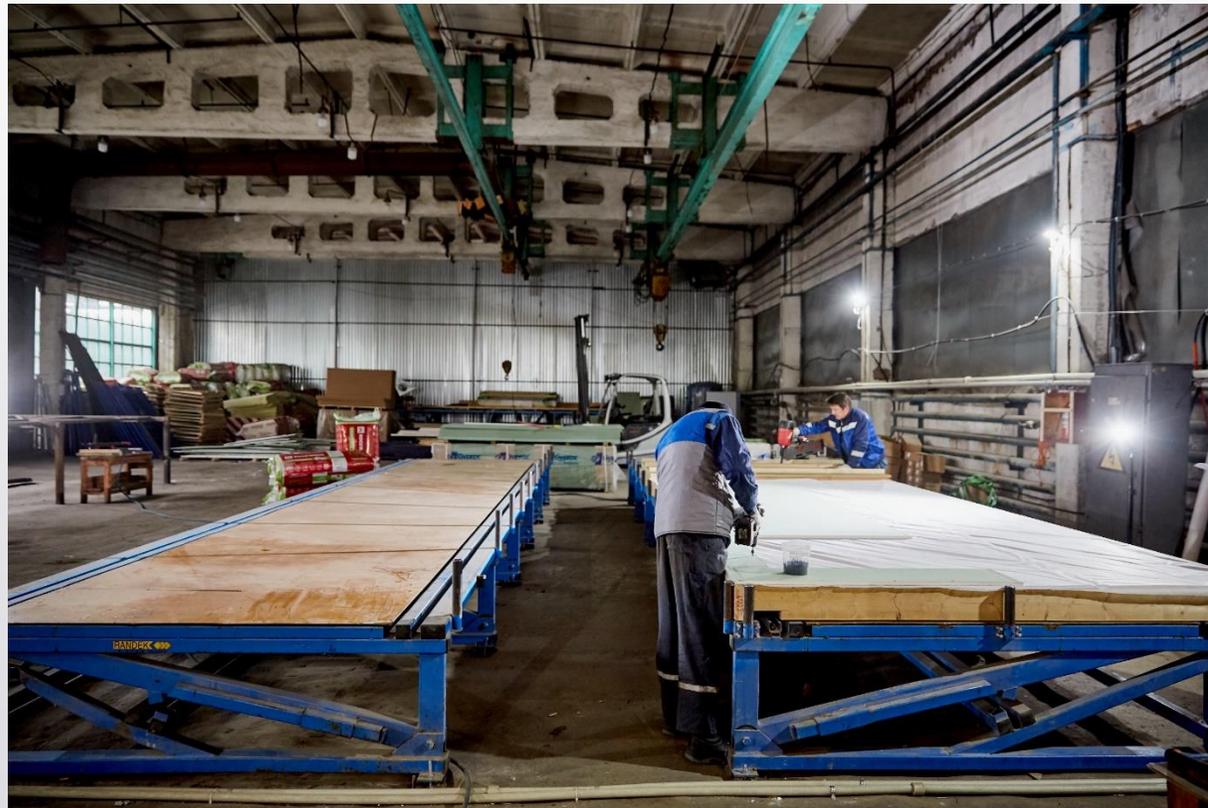




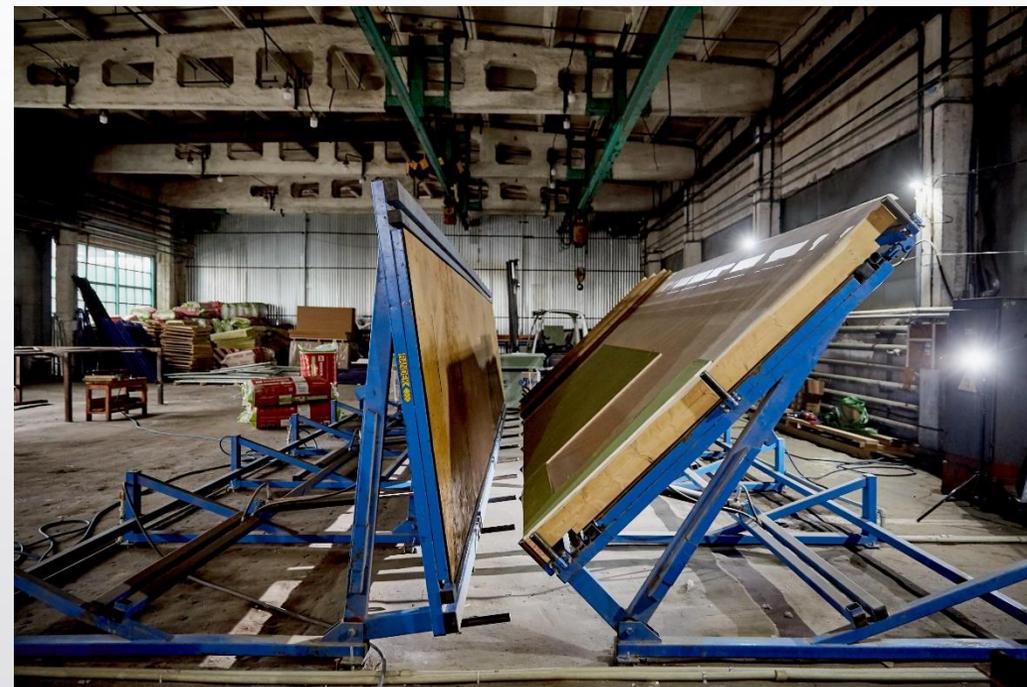
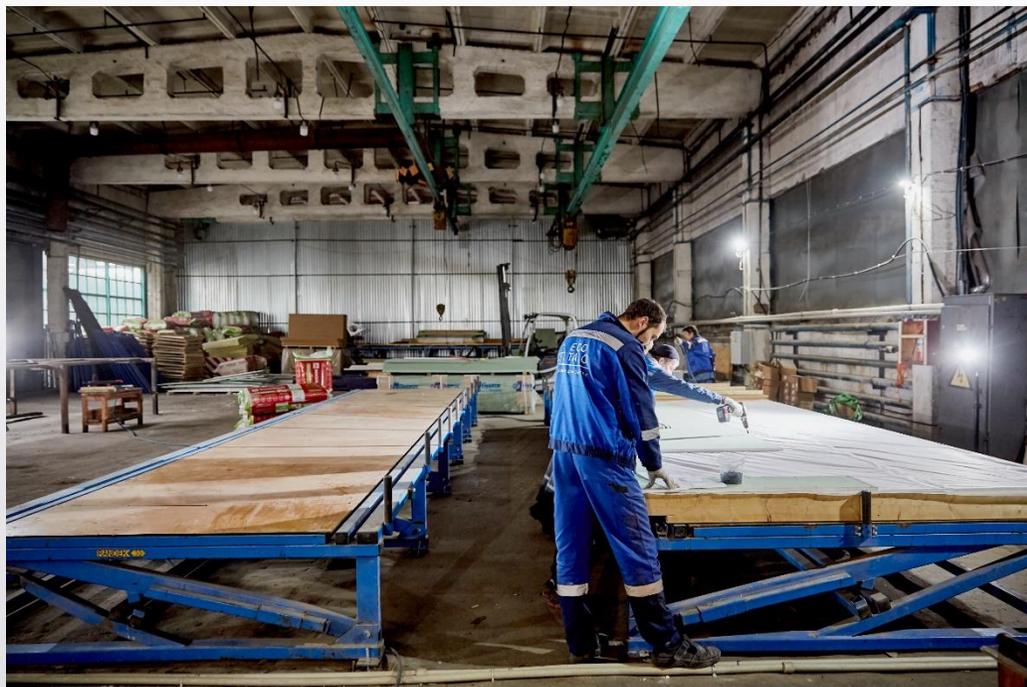
Сборка каркаса



Устройство покрытий внутренней стороны



Переворот панели





Укладка утеплителя и устройство покрытий наружной стороны



Монтаж на обьекте







Преимущества технологии



- Возможность заготовки типовых домокомплектов;
- Большое количество параллельных работ;
- Удобные условия для сборки = лучшее качество изделий.

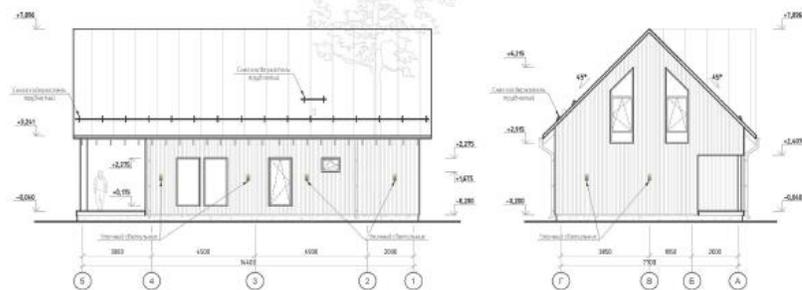


Недостатки технологии



- Длительное проектирование;
- Накладные расходы;
- Привлечение механизированной техники.

От проекта



Примечания по отделке:

1. Стены обшить вагонкой, отделать цементно-песчаной штукатуркой.
2. Полы в помещениях отделать ламинатом.
3. Ванные комнаты отделать плиткой.
4. Потолки в помещениях отделать гипсокартоном.
5. Стены в помещениях отделать вагонкой.
6. Потолки в помещениях отделать гипсокартоном.
7. Полы в помещениях отделать ламинатом.
8. Ванные комнаты отделать плиткой.
9. Потолки в помещениях отделать гипсокартоном.
10. Стены в помещениях отделать вагонкой.
11. Потолки в помещениях отделать гипсокартоном.
12. Полы в помещениях отделать ламинатом.
13. Ванные комнаты отделать плиткой.

Условные обозначения:

- Основание дома фундаментное, железобетонное.
- Стены кирпичные, высота этажа 2,70 м.
- Стены деревянные, высота этажа 2,70 м.
- Крыша, металлочерепица, высота этажа 2,70 м.



К построенному дому

